

## Lancement d'une grande enquête "mobilités"



Lancement d'une grande enquête "mobilités"

**La Communauté de communes d'Artagnan en Fezensac, avec le soutien de la Mutualité Sociale Agricole et de la Caisse d'Allocations Familiales a décidé de lancer une grande enquête « mobilités »** auprès des habitants de l'intercommunalité afin d'améliorer la qualité de vie dans le territoire et permettre une meilleure accessibilité aux services et activités.

Les objectifs recherchés sont les suivants :

Mieux connaître les pratiques de déplacements

Recenser les besoins et attentes en matière de mobilités

Aussi, il est proposé de répondre en ligne au questionnaire à disposition sur le site internet de la Communauté de communes.

Il est également possible d'obtenir un formulaire « papier » à la Mairie de chaque village ou à l'accueil de la Communauté des communes d'Artagnan en Fezensac (18 rue des Cordeliers 32190 Vic-Fezensac).

**Le retour du questionnaire est souhaité avant le mercredi 22 décembre 2021.**

Ce questionnaire respecte les dispositions du règlement général sur la protection des données personnelles (RGPD), à savoir que les données ne seront utilisées que pour l'analyse du questionnaire et qu'elles ne seront pas transmises à des tiers.

Les résultats de ce questionnaire seront traités de manière anonyme et permettront de cibler les solutions les plus appropriées à mettre en œuvre pour répondre aux besoins des habitants du territoire. Les résultats seront publics et accessibles à tous à l'issue de l'enquête.

La participation de chacun est vivement attendue !

Pour tout renseignement complémentaire, vous pouvez contacter par téléphone la Communauté de communes au **05.62.64.89.63** ou par courriel : **[contact@dartagnanenfezensac.com](mailto:contact@dartagnanenfezensac.com)**.